



CENTRALE À BÉTON





CENTRALE À BÉTON

info@panginservices.com

www.panginservices.com

A thick orange horizontal bar is located at the bottom of the page, below the contact information.



SOMMAIRE

A PROPOS DE PANGIN SERVICES

CENTRALES À BÉTON MOBILES

CENTRALES À BÉTON FIXES

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

CENTRALES À BÉTON A SEC

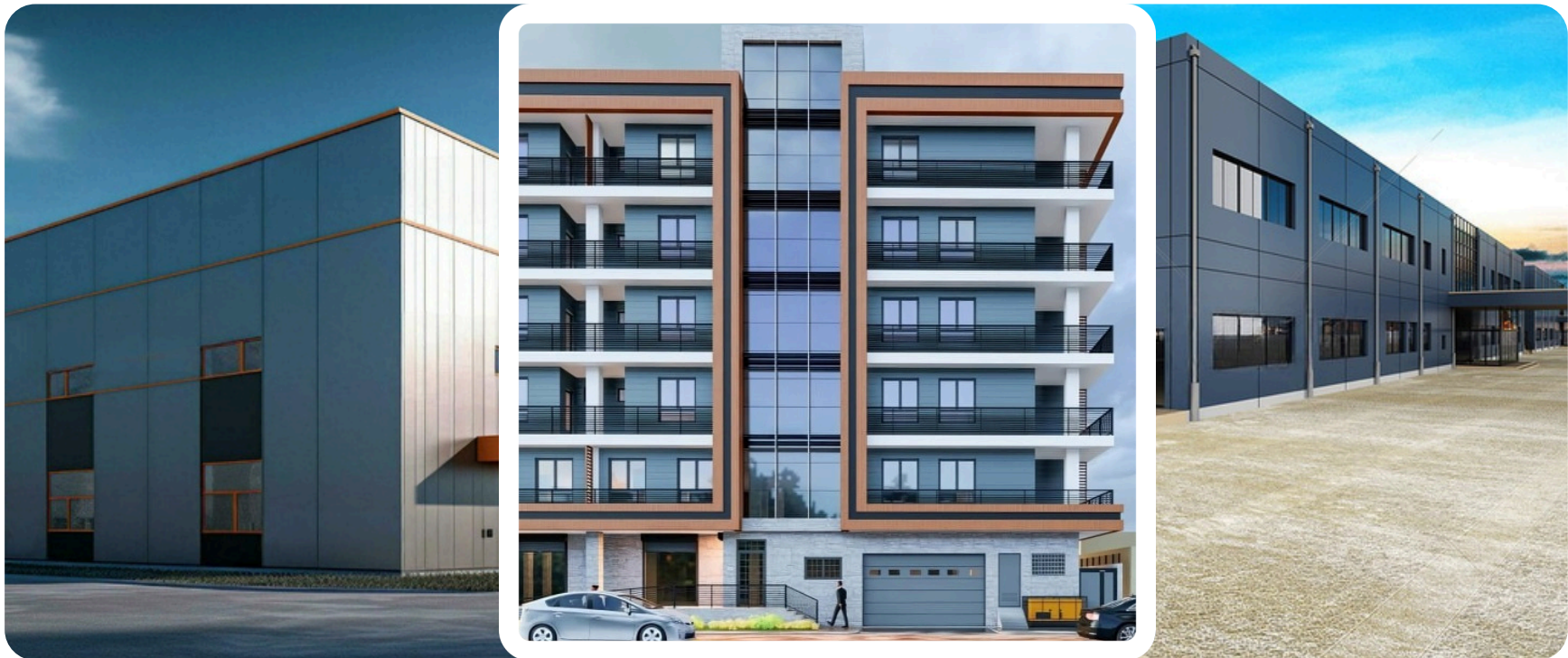
MALAXEURS À BÉTON

SILOS À CIMENT

BÉTONNIÈRES

A PROPOS DE PANGIN SERVICES

Pangin Services, en tant que premier fabricant turc de centrales à béton et de machines, est une marque mondiale qui exporte vers plus de 85 pays sur six continents. Sa vision est de créer une valeur durable en fournissant des solutions innovantes et durables aux besoins des clients du monde entier. Axée sur l'excellence, l'entreprise vise à maximiser la satisfaction de ses clients en alliant technologie et innovation. Le site de production moderne de Mersin est soutenu par des investissements stratégiques qui contribuent à la croissance future de l'entreprise. Elle vise à établir des partenariats commerciaux solides et à long terme grâce à sa fiabilité, sa qualité et ses approches orientées client.



CENTRALES À BÉTON MOBILES

MOBILE 30
MOBILE 60
MOBILE 100
MOBILE 120

PANGIN
SERVICES



CENTRALES À BÉTON MOBILES

Qu'est-ce qu'une centrale à béton mobile ? Une centrale à béton mobile se compose des mêmes unités que dans une centrale à béton fixe, où ces unités sont fixées sur un châssis avec des essieux et des roues. Lorsque ce châssis est tracté par un camion-tracteur, la centrale à béton mobile peut être facilement transportée. Lorsque le projet est de courte durée et que la centrale sera réutilisée à la fin, les centrales à béton mobiles sont suggérées. Dans ce cas, on utilise des centrales à béton mobiles, par opposition aux centrales à béton fixes. Seul un sol plat en béton est nécessaire pour l'installation des centrales à béton transportables.

Les avantages de la centrale à béton mobile.

- **Plus facile à transporter.** L'unité principale d'une centrale à béton mobile peut être transportée par un tracteur de camion.
- **Installation, démontage et translocation plus rapides et plus faciles.** Flexibilité.
- **Moins d'espace d'installation.** Installable dans la zone du projet.
- **Moins d'exigences en matière de fondations en béton.** Installable sur un sol plat en béton.
- **Autorisation d'installation plus facile.** Dans certains cas, aucune autorisation n'est nécessaire.

CENTRALES À BÉTON MOBILES

MOBILE 30

La version Mobile 30 est une centrale à béton mobile qui convient parfaitement aux projets de construction de petite et moyenne envergure. Elle peut produire jusqu'à 30 mètres cubes de béton par heure et est facile à transporter.

CENTRALES À BÉTON MOBILES

MOBILE 30



Capacité de production : 30 m³/h

Capacité du Mélangeur : 0,5 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 0.75 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 600×12.000 mm

CENTRALES À BÉTON MOBILES

MOBILE 30



Tr

Plus facile à transporter. L'unité principale d'une centrale à béton mobile peut être transportée par un tracteur de camion

CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 30

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	30	m ³ /hr
Silo a ciment intégré	26	T
Volume de béton humide du malaxeur	0.5	m ³
Trémie de pesée d'agréats	0.75	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	65	kW
Trémie de pesage d'agréats	4 x 10	m ³
Convoyeur de transfert d'agréats	600×12.000	mm
Trémie de pesée de ciment	300	kg
Trémie de pesée d'eau	200	litres
Trémie de pesage d'additifs	20	kg
Compresseur d'air	300, 5,5	Litres, kW
Silo à ciment intégré	26	Tonne
Silo à ciment – Option 2	75 à 500	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	16	Tonne

CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 60

La centrale à béton Mobile 60, d'une capacité de 60 m³/h, constitue la solution la plus rentable grâce à sa conception brevetée de trémie d'agrégats en ligne.

CENTRALES À BÉTON MOBILES

MOBILE 60



Capacité de production : 60 m³/h

Capacité du Mélangeur : 1,5 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 1 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 800×12.000 mm

CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 60



Transport

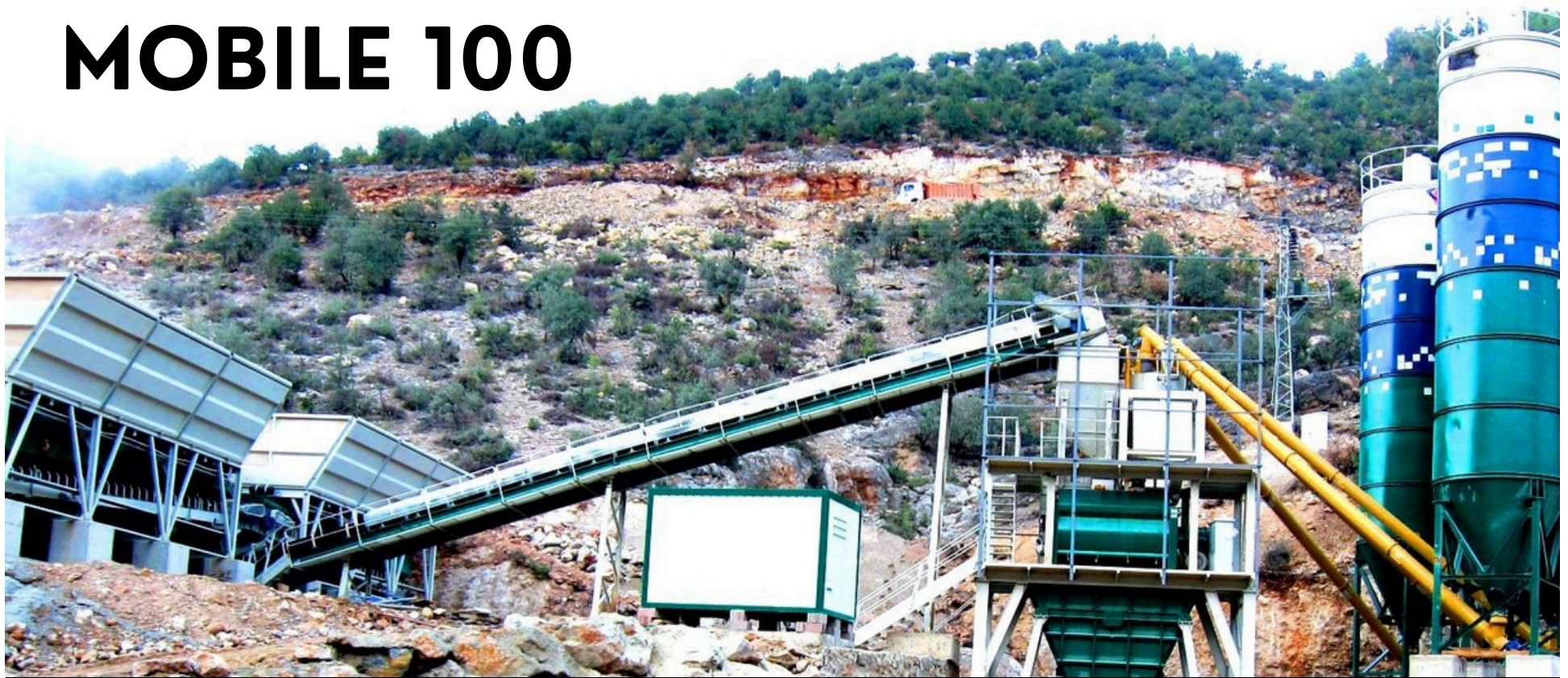
CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 60

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	60	m ³ /hr
Silo a ciment intégré	26	T
Volume de béton humide du malaxeur	1.5	m ³
Trémie de pesée d'agrégats	1	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	85	kW
Trémie de pesage d'agrégats	4 x 10	m ³
Convoyeur de transfert d'agrégats	800×12.000	mm
Trémie de pesée de ciment	600	kg
Trémie de pesée d'eau	300	litres
Trémie de pesage d'additifs	50	kg
Compresseur d'air	300, 5,5	Litres, kW
Silo à ciment – Option 2	50 à 200	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	23	Tonne

CENTRALES À BÉTON MOBILES

MOBILE 100



La centrale à béton mobile 100 a une capacité de production de 100 m³/h. Elle tire sa puissance de mélange pour la production de béton prêt à l'emploi d'un malaxeur à double arbre d'une capacité de 2 m³.

CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 100

Capacité de production : 100 m³/h
Capacité du Mélangeur : 2 m³ de béton compacté par lot
Trémie de pesée d'agrégats : 2 m³
Convoyeur de transfert d'agrégats : 1.000×12.000 mm



CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 100



CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 100

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	100	m³/hr
Silo a ciment intégré	26	T
Volume de béton humide du malaxeur	2	m³
Trémie de pesée d'agrégats	2	m³
Puissance du moteur du malaxeur	125	kW
Trémie de pesage d'agrégats	4 x 10	m³
Convoyeur de transfert d'agrégats	1.000×12.000	mm
Trémie de pesée de ciment	1200	kg
Trémie de pesée d'eau	800	litres
Trémie de pesage d'additifs	30	kg
Compresseur d'air	500, 7,5	Litres, kW
Silo à ciment – Option 2	50 à 200	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	28	Tonne

CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 120

La centrale à béton mobile 120 a une capacité de production de 120 m³/h. Elle tire sa puissance de mélange pour la production de béton prêt à l'emploi d'un malaxeur à double arbre d'une capacité de 3 m³.

CENTRALES À BÉTON MOBILES

MOBILE 120



Capacité de production : 120 m³/h

Capacité du Mélangeur : 3 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 4 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 1.000×14.000 mm

CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 120



Transport

CENTRALES À BÉTON MOBILES MOBILE 120

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	120	m³/hr
Silo a ciment intégré	26	T
Volume de béton humide du malaxeur	3	m³
Trémie de pesée d'agrégats	4	m³
Puissance du moteur du malaxeur	205	kW
Trémie de pesage d'agrégats	4 x 25	m³
Convoyeur de pesage d'agrégats	1.000×14.000	mm
Convoyeur de transfert d'agrégats	1.000×15.000	mm
Trémie de pesée de ciment	1800	kg
Trémie de pesée d'eau	1000	litres
Trémie de pesage d'additifs	50	kg
Compresseur d'air	500, 7,5	Litres, kW
Silo à ciment – Option 2	75 à 500	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	58	Tonne

CENTRALES À BÉTON FIXES

Qu'est-ce qu'une centrale à béton fixes ? Les centrales à béton fixes sont des dispositifs qui peuvent produire de grandes quantités de béton en peu de temps. Par conséquent, il est tenu compte du fait que les centrales à béton stationnaires seront construites au même endroit pendant une longue période. Ainsi, contrairement aux centrales à béton compactes ou mobiles, les centrales à béton fixes ne présentent pas l'avantage de la mobilité.

Les avantages de la centrale à béton fixe.

- **Haute capacité de production et haute performance** (Large gamme de production de béton de 30 m³/h à 200 m³/h avec un malaxeur simple, capacité de production de béton jusqu'à 400 m³/h avec un malaxeur double) **Grande flexibilité de configuration** grâce à sa structure flexible, les options de configuration
- peuvent répondre complètement aux besoins du client **Possibilité d'implantation spéciale entièrement compatible avec la zone d'installation Conception du châssis principal et de la soute à agrégats**
- **durable et de longue durée de vie** (Construction robuste, transport sûr, fonctionnement et pesage de
- longue durée minimisant les vibrations et fournissant un pesage précis) **Avantage d'un entretien facile et rapide Installation de production de béton de type humide, de type sec, de type humide et sec.**
-
-

CENTRALES À BÉTON FIXES

STATIONNAIRE 60
STATIONNAIRE 100
STATIONNAIRE 120
STATIONNAIRE 160



CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 60



**La centrale à béton stationnaire 60 est capable de produire 60 mètres cubes de béton par heure.
Elle est une solution une solution ideale pour les projets de béton prêt à l'emploi de moyenne et de longue durée**

CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 60

Capacité de production : 60 m³/h

Capacité du Mélangeur : 1 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 1,5 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 800×22.000 mm



CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 60

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	60	m ³ /hr
Volume de béton humide du malaxeur	1	m ³
Trémie de réserve d'agrégats	1,5	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	125	kW
Volume de la trémie d'agrégats	4 x 20	m ³
Trémie de pesée d'agrégats	800×11.000	mm
Convoyeur de transfert d'agrégats	800×22.000	mm
Trémie de pesée de ciment	600	kg
Trémie de pesée d'eau	300	litres
Trémie de pesage d'additifs	20	kg
Compresseur d'air	300, 5,5	Litres, kW
Silo à ciment – en Option	50 à 200	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	38	Tonne

CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 100



**La centrale à béton stationnaire 160 est capable de produire 100 mètres cubes de béton par heure.
Elle est une solution une solution ideale pour les projets de béton prêt à l'emploi de grande capacité pour une durée moyenne ou longue**

CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNNAIRE 100



Capacité de production : 100 m³/h

Capacité du Mélangeur : 2 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 3 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 1.000×25.000 mm

CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 100

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	100	m ³ /hr
Volume de béton humide du malaxeur	2	m ³
Trémie de réserve d'agréats	3	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	175	kW
Volume de la trémie d'agréats	4 x 25	m ³
Trémie de pesée d'agréats	1.000×11.000	mm
Convoyeur de transfert d'agréats	1.000×25.000	mm
Trémie de pesée de ciment	1200	kg
Trémie de pesée d'eau	600	litres
Trémie de pesage d'additifs	30	kg
Compresseur d'air	500, 5,5	Litres, kW
Silo à ciment – en Option	75 à 200	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	48	Tonne

CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNNAIRE 120

La centrale à béton stationnaire 120 est capable de produire 120 mètres cubes de béton par heure.
Elle est une solution une solution ideale pour les projets de béton prêt à l'emploi de grande capacité pour une durée moyenne ou longue



CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 120

Capacité de production : 120 m³/h
Capacité du Mélangeur : 3 m³ de béton compacté par lot
Trémie de pesée d'agrégats : 4,5 m³
Convoyeur de transfert d'agrégats : 1.000×30.000 mm



CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 120

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	120	m ³ /hr
Volume de béton humide du malaxeur	3	m ³
Trémie de réserve d'agréats	4,5	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	205	kW
Volume de la trémie d'agréats	4 x 30	m ³
Trémie de pesée d'agréats	1.000×13.000	mm
Convoyeur de transfert d'agréats	1.000×30.000	mm
Trémie de pesée de ciment	1800	kg
Trémie de pesée d'eau	1000	litres
Trémie de pesage d'additifs	50	kg
Compresseur d'air	500, 5,5	Litres, kW
Silo à ciment – en Option	50 à 200	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	58	Tonne



CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 160

**La centrale à béton stationnaire 160 est capable de produire 160 mètres cubes de béton par heure.
Elle est une solution une solution ideale pour les projets de béton prêt à l'emploi de grande capacité pour une durée moyenne ou longue**

CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 160



Capacité de production : 160 m³/h

Capacité du Mélangeur : 4 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 6 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 1.200×34.000 mm

CENTRALES À BÉTON FIXES STATIONNAIRE 160

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	160	m ³ /hr
Silo à ciment intégré	26	T
Volume de béton humide du malaxeur	4	m ³
Trémie de pesée d'agrégats	6	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	260	kW
Trémie de pesage d'agrégats	4 x 40	m ³
Convoyeur de pesage d'agrégats	1.200×6.500	mm
Convoyeur de transfert d'agrégats	1.200×34.000	mm
Trémie de pesée de ciment	2400	kg
Trémie de pesée d'eau	1000	litres
Trémie de pesage d'additifs	100	kg
Compresseur d'air	1000, 11	Litres, kW
Silo à ciment – Option 2	100 à 500	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	66	Tonne

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

Qu'est-ce qu'une centrale à béton Compacte?

Les centrales à béton compactes sont un type de centrale hautement fonctionnelle où les caractéristiques d'autres centrales à béton sont combinées. Ce type de centrale, qui se démarque par ses caractéristiques telles qu'avoir une grande capacité et être facile à installer, a la particularité de combiner divers matériaux. Le type d'installation compacte, qui combine divers matériaux tels que la pierre concassée, l'eau, le ciment, le sable, le gravier et aide à obtenir du béton, se compose de nombreux systèmes d'automatisation. Ceux-ci ont différentes parties telles que la bande d'alimentation du mélangeur, l'hélice de ciment, le godet d'agrégat.

Les avantages de la centrale à béton Compacte.

La centrale à béton compacte offre de nombreux avantages aux entreprises en termes d'efficacité et de coût.

Elle permet d'atteindre une grande rentabilité en termes de coûts d'exploitation et de transport.

Les entreprises peuvent éprouver diverses difficultés lors du transport du béton. Grâce à ce type de standard, on gagne également du temps et on évite les retards pouvant survenir lors du transport.

Le profit est obtenu à partir du coût logistique à dépenser pour obtenir du béton.

Prend en charge le recyclage en aidant à réutiliser le contenu des matériaux.

Les processus d'installation et de transport sont terminés en un minimum de temps.

La même qualité de béton peut être obtenue pendant de nombreuses années.

-

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

COMPACTE 30

COMPACTE 60

COMPACTE 100



CENTRALES À BÉTON COMPACTES

COMPACTE 30



La centrale à béton COMPACTE 30 est un meilleur choix lorsque vous voulez produire du béton de faible quantité. Ce model combine les avantages d'une installation rapide et une emprise reduite.

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

COMPACTE 30



Capacité de production : 30 m³/h

Capacité du Mélangeur : 0.5 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 0,75 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 600×4.000 mm

CENTRALES À BÉTON COMPACTES COMPACTE 30

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	30	m ³ /hr
Volume de béton humide du malaxeur	0,5	m ³
Trémie de réserve d'agréats	0,75	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	80	kW
Volume de la trémie d'agréats	4 x 6	m ³
Trémie de pesée d'agréats	600×4.000	mm
Trémie de pesée de ciment	300	kg
Trémie de pesée d'eau	200	litres
Trémie de pesage d'additifs	20	kg
Compresseur d'air	300, 4	Litres, kW
Silo à ciment – en Option	50 à 500	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	13	Tonne

CENTRALES À BÉTON COMPACTES COMPACTE 60



La centrale à béton COMPACTE 60 est un meilleur choix lorsque vous voulez produire du béton pour des chantiers professionnels. Ce model combine les avantages d'une installation rapide et une emprise reduite.

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

COMPACTE 60



Capacité de production : 60 m³/h

Capacité du Mélangeur : 1 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 1,5 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 800×11.100 mm

CENTRALES À BÉTON COMPACTES COMPACTE 60

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	60	m ³ /hr
Volume de béton humide du malaxeur	1	m ³
Trémie de réserve d'agréats	1,5	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	105	kW
Volume de la trémie d'agréats	4 x 15	m ³
Trémie de pesée d'agréats	800×11.100	mm
Trémie de pesée de ciment	600	kg
Trémie de pesée d'eau	300	litres
Trémie de pesage d'additifs	20	kg
Compresseur d'air	300, 4	Litres, kW
Silo à ciment – en Option	50 à 200	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	28	Tonne

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

COMPACTE 100



Pour une production de béton en masse, la centrale à béton COMPACTE 100 est la meilleure solution.
Ce model combine les avantages d'une installation rapide et une
emprise reduite.

CENTRALES À BÉTON COMPACTES

COMPACTE 100



Capacité de production : 100 m³/h
Capacité du Mélangeur : 2 m³ de béton compacté par lot
Trémie de pesée d'agrégats : 3 m³
Convoyeur de transfert d'agrégats : 1.000×11.100 mm

CENTRALES À BÉTON COMPACTES COMPACTE 100

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	100	m ³ /hr
Volume de béton humide du malaxeur	2	m ³
Trémie de pesée d'agrégats	3	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	260	kW
Trémie de pesage d'agrégats	4 x 20	m ³
Convoyeur de pesage d'agrégats	1.000×11.100	mm
Trémie de pesée de ciment	1200	kg
Trémie de pesée d'eau	600	litres
Trémie de pesage d'additifs	50	kg
Compresseur d'air	500, 5,5	Litres, kW
Silo à ciment – Option 2	100 à 500	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	66	Tonne

CENTRALES À BÉTON A SEC

Qu'est-ce qu'une centrale à béton à SEC? Une centrale à béton sec, également appelée centrale à béton en transit, pèse le sable, le gravier et le ciment dans des réservoirs de pesage à l'aide de balances numériques ou manuelles. Tous les ingrédients sont ensuite déversés dans une goulotte qui se déverse dans un camion. Pendant ce temps, l'eau est soit pesée, soit dosée volumétriquement et déversée par la même goulotte de chargement dans le camion malaxeur. Pendant le transport vers le site, ces ingrédients sont mélangés pendant un minimum de 70 à 100 tours.

Les avantages de la centrale à béton à SEC.

- **Elle a une capacité plus élevée** et une consommation d'énergie inférieure car le béton peut être mélangé sans eau
- La coopération entre la centrale à béton à lot sec et le camion malaxeur peut augmenter la productivité et gagner du temps.
- **Le béton frais peut être utilisé car les camions malaxeurs arrivent sur le chantier.**
- Elle raccourcit la construction et améliore la productivité.
- Il a une consommation d'énergie inférieure par rapport à centrale à béton humide.
- **Permet au béton d'être mélangé plus efficacement.**

CENTRALES À BÉTON A SEC MELANGEUR 60 MELANGEUR 100



CENTRALES À BÉTON A SEC MELANGEUR 60



La centrale à béton stationnaire de type sec MELANGEUR 60 est capable de fournir 60 m³ par heure avec une conception rigide et compacte. Elle est privilégiée dans les projets importants où la cohérence est primordiale

CENTRALES À BÉTON A SEC MELANGEUR 60

Capacité de production : 60 m³/h

Capacité du Mélangeur : 1 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 1,5 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 650×9.700 mm



CENTRALES À BÉTON A SEC MELANGEUR 60

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	60	m ³ /hr
Trémie de réserve d'agrégats	1,5	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	80	kW
Volume de la trémie d'agrégats	4 x 15	m ³
Convoyeur de pesage d'agrégats	650×9.700	mm
Convoyeur de transfert d'agrégats	650×9.700	mm
Trémie de pesée de ciment	1200	kg
Trémie de pesée d'eau	600	litres
Trémie de pesage d'additifs	30	kg
Compresseur d'air	300, 4	Litres, kW
Silo à ciment – en Option	50 à 500	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	27	Tonne

CENTRALES À BÉTON A SEC MELANGEUR 100



La centrale à béton stationnaire de type sec MELANGEUR 60 est capable de fournir 100 m³ par heure avec une conception rigide et compacte. Elle est privilégiée dans les projets importants où la cohérence est primordiale

CENTRALES À BÉTON A SEC MELANGEUR 100

Capacité de production : 100 m³/h

Capacité du Mélangeur : 2 m³ de béton compacté par lot

Trémie de pesée d'agrégats : 3 m³

Convoyeur de transfert d'agrégats : 1.000×12.000 mm



CENTRALES À BÉTON A SEC MELANGEUR 100

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur	Unité
Sortie de béton compacté	100	m ³ /hr
Trémie de réserve d'agrégats	3	m ³
Puissance du moteur du malaxeur	125	kW
Volume de la trémie d'agrégats	4 x 20	m ³
Convoyeur de pesage d'agrégats	1000×11.000	mm
Convoyeur de transfert d'agrégats	1000×12.000	mm
Trémie de pesée de ciment	1200	kg
Trémie de pesée d'eau	600	litres
Trémie de pesage d'additifs	30	kg
Compresseur d'air	300, 4	Litres, kW
Silo à ciment – en Option	50 à 500	Tonne
Type de contrôle	Automatique	
Poids	33	Tonne

MALAXEURS À BÉTON

Qu'est-ce qu'un Malaxeur à béton ? Un malaxeur à béton est un dispositif qui mélange de manière homogène le ciment, les granulats tels que le sable ou le gravier, et l'eau pour former du béton. Le malaxeur à béton est l'un des produits indispensables de l'industrie du béton. Un malaxeur à béton de haute qualité est utilisé efficacement pendant de nombreuses années et nécessite des coûts d'entretien minimaux. Si l'on considère ces deux facteurs ensemble, on constate que le choix de la bonne bétonnière offre de grands avantages financiers aux entreprises.

Les avantages d'un Malaxeur à béton

- **Le malaxeur peut mélanger des matériaux lourds, collants ou abrasifs** (béton, chape, mortier, enduit, plâtre, colle, ragréage, peinture, revêtements pour le sol, jointement, résine époxy...)
- **Les bras de malaxage du malaxeur sont interchangeableables** en fonction du mélange.
- **On peut changer les lames de mélange** en caoutchouc en lames en acier pour éviter l'usure précipitée des engrenages et du tambour.

MALAXEURS À BÉTON

MALAXEUR PAN

MALAXEUR A ARBRE UNIQUE

MALAXEUR A DEUX ARBRES

MALAXEUR PLANETAIRE

MALAXEUR TURBO



MALAXEURS À BÉTON MALAXEUR PAN

Le malaxeur à béton 'PAN' se distingue immédiatement des autres malaxeurs à béton par son aspect ressemblant à une énorme casserole. Le mélange de béton est mélangé en le faisant tourner dans le sens des aiguilles d'une montre à l'intérieur de la cuve qui est produite en différentes tailles selon les besoins.

MALAXEURS À BÉTON - MALAXEUR A PAN

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Volume de charge	750 lt
Béton frais Volume	625 lt
Béton compacté Volume	500 lt
Puissance du moteur	22 kW
Plaques d'usure latérales	10 mm Hardox
Plaques d'usure du corps principal	10 mm Ni dur
Plaques d'usure des bras malaxeurs	25 mm Ni-dur

MALAXEURS À BÉTON

MALAXEUR A ARBRE UNIQUE

Les malaxeurs discontinus à arbre unique sont des équipements utilisés pour produire du béton de haute qualité. Bien qu'il n'y ait qu'un seul arbre dans le corps, il existe des éléments mélangeurs conçus dans une structure hélicoïdale qui peut balayer toutes les parois internes du corps.

MALAXEURS À BÉTON - MALAXEUR A ARBRE UNIQUE

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Volume de charge	750 lt
Béton frais Volume	625 lt
Béton compacté Volume	500 lt
Puissance du moteur	18,5 kW
Plaques d'usure latérales	10 mm Hardox
Plaques d'usure du corps principal	15 mm Ni dur
Plaques d'usure des bras malaxeurs	25 mm Ni-dur

MALAXEURS À BÉTON

MALAXEUR A DEUX ARBRES

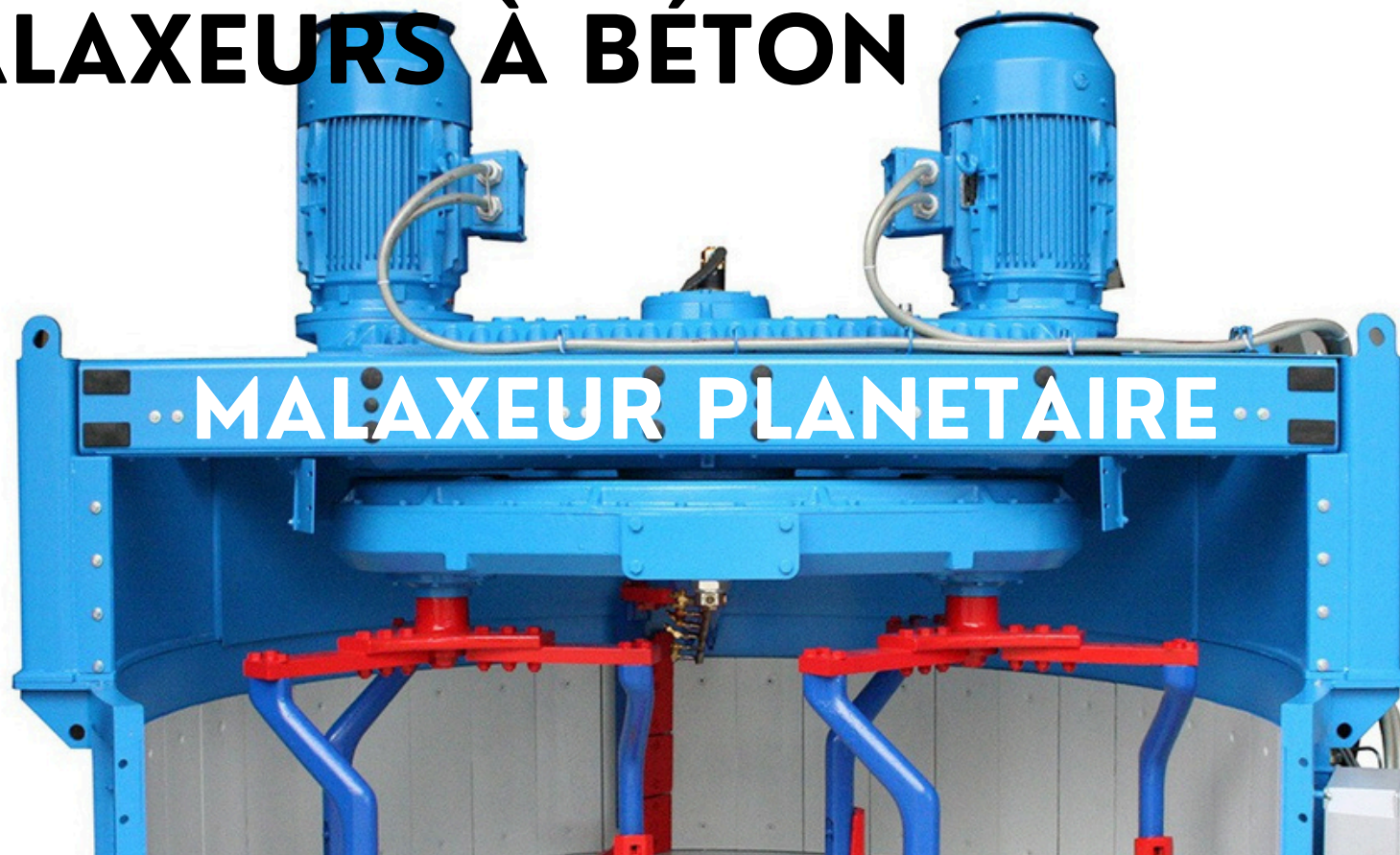
Le malaxeur à double arbre (Twin Shaft) est utilisé dans les centrales à béton fixes ou les centrales à béton mobiles pour fabriquer du béton prêt à l'emploi. Le malaxeur à double arbre fabrique du béton prêt à l'emploi en combinant de manière homogène les composants de base.

MALAXEURS À BÉTON - MALAXEUR A DEUX ARBRES

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Volume de charge	1.500 lt
Béton frais Volume	1.250 lt
Béton compacté Volume	1.000 lt
Puissance du moteur	37 kW
Plaques d'usure latérales	15 mm Hardox
Plaques d'usure du corps principal	15 mm Ni dur
Plaques d'usure des bras malaxeurs	25 mm Ni-dur

MALAXEURS À BÉTON



Les malaxeurs à béton planétaires sont couramment utilisés dans les usines de béton préfabriqué et de produits. Les malaxeurs planétaires sont un type spécial de malaxeur à cuvettes connu pour leur temps de mélange court et leur action de mélange agressive.

MALAXEURS À BÉTON - MALAXEUR PLANETAIRE

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Volume de charge	750 lt
Béton frais Volume	625 lt
Béton compacté Volume	500 lt
Puissance du moteur	15,5kW
Plaques d'usure latérales	10 mm Hardox
Plaques d'usure du corps principal	8 mm ST52
Plaques d'usure des bras malaxeurs	25 mm Ni-dur

MALAXEURS À BÉTON

MALAXEUR TURBO

Le malaxeur à béton **TURBO** est également connu sous le nom de malaxeur à bac à béton. Préfabrication de haute qualité, en particulier les mélanges coulés par voie humide. Il est onéreux pour la préfabrication.

MALAXEURS À BÉTON - MALAXEUR TURBO

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Volume de charge	750 lt
Béton frais Volume	625 lt
Béton compacté Volume	500 lt
Puissance du moteur	22kW
Plaques d'usure latérales	10 mm Hardox
Plaques d'usure du corps principal	10 mm ST52
Plaques d'usure des bras malaxeurs	25 mm Ni-dur

SILOS A CIMENT

Qu'est-ce qu'un Silo à Ciment ?

Les silos à ciment sont les entrepôts où sont stockés le ciment et d'autres matériaux cendrés pour la production de béton/mortier. Les convoyeurs hélicoïdaux ou convoyeurs à vis permettent de transporter les matériaux stockés dans les silos vers la chambre de pesée du ciment située dans la partie centrale du bâtiment. Les silos à ciment et les convoyeurs hélicoïdaux peuvent être de tailles et de capacités différentes selon la capacité de la centrale à béton et la demande du client.

Les avantages d'un Silo à Ciment

- **Augmentation de la Capacité de Stockage**
- **Amélioration de l'Efficacité**
- **Optimisation de la Gestion des Matériaux**
- **Économies de Coûts**
- **Réduction des Coûts de Transport**
- **Amélioration du Contrôle de Qualité**

SILOS A CIMENT VERTICAL BOULONNÉ



Le silo vertical boulonné d'une capacité comprise entre 20 a 50 Tonnes se compose d'un réservoir de silo, d'une clôture, d'un tuyau en ciment, d'une échelle, des pieds de support et d'une bride de filtre.

SILOS A CIMENT - VERTICAL BOULONNÉ

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Capacité Silo	500 Tonne
Quantité de Silo	6
Poids du Silo	28 kg
Position du Silo	Vertical
Hauteur du Silo	19.945 mm
Diamètre du Silo	300 mm
Feuille métaux utilises	20 mm

SILOS A CIMENT HORIZONTAL ET MOBILE

Les silos horizontaux sont une solution de stockage idéale pour le ciment et d'autres matériaux en vrac. Ils sont facilement transportables et peuvent être placés dans une variété d'emplacements.

SILOS A CIMENT - HORIZONTAL ET MOBILE

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Capacité Silo	39 Tonne
Quantité de Silo	1
Poids du Silo	7560 kg
Position du Silo	Horizontal
Feuille métaux utilises	37 mm

BÉTONNIÈRE

Qu'est-ce qu'une Bétonnière ? Lorsque vous travaillez sur un chantier de construction, la bétonnière peut être un outil très utile. Elle est conçue pour mélanger les composants nécessaires pour créer du béton, ce qui peut simplifier de nombreuses tâches. Les avantages de l'utilisation d'une bétonnière sur les chantiers de construction sont nombreux. Tout d'abord, elle permet de gagner du temps en évitant d'avoir à mélanger le béton manuellement. Cela peut également vous aider à économiser de l'argent en évitant de gaspiller des matériaux. La bétonnière est également très pratique lorsqu'il s'agit de travailler sur de larges projets de construction. Elle permet de mélanger de grandes quantités de béton en peu de temps, ce qui vous permet de travailler plus rapidement et plus efficacement.

Les avantages d'une Bétonnière

- La bétonnière **est efficace pour des mélanges comme le béton brut**, où toutes les molécules du mélange n'ont pas besoin d'être activées, toutefois elle ne permet pas de malaxer tous types de matériaux.

BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES

Notre bétonnière est utile dans divers projets de construction en béton en raison de ses performances stables et de son rendement élevé, de son fonctionnement continu et de ses nombreux avantages.

BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES



BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES



BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES



BÉTONNIÈRE AVEC ACCESSOIRES

BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES



BÉTONNIÈRE AVEC ACCESSOIRES

BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES



MOTEUR KIRLOSKAR

BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES



PIECES DE RECHANGES

BÉTONNIÈRE - PANGIN SERVICES

FICHE TECHNIQUE

Spécifications	Valeur
Model	TDCM510-CONGO PANGIN
Marque du Moteur	KIRLOSKAR S1100BNM
Puissance HP	15,4 CV (15,4 CV)
Carburant	Diesel
Volume total du tambour	510 L
Sans mélange capacité	350 L
Capacité mixte	175L
Temps de mélange	40 secondes
Capacité par heure	6_8 cbm
Dimension	1930x2300x2950mm
Épaisseur acier tambour	4mm



PANGIN Services – CENTRALE À BÉTON
Mersin Türkiye

Tel : (+90) 551 711 33 14

info@panginservices.com

www.panginservices.com